

Schleifringkörper

Beschreibung:

Die in unseren Listen aufgeführten Schleifringkörper sind größtenteils lagerhaltig vorhanden. Die Schleifringkörper finden in den technischen Bereichen ihren Einsatz, bei denen Ströme auf rotierende Maschinenteile übertragen werden.

Aufbau:

Schleifring:

Als Ringwerkstoff kommt CuSn7Zn4Pb7-C (DIN EN 1982) zum Einsatz (frühere Bezeichnung: Rotguss Rg 7), der als lunker- und porenfreier Schleuderguss hergestellt wird. Andere Metalllegierungen für Ringwerkstoffe, wie z. B. GBZ 10 werden auf Wunsch verwendet.

Anschluss:

Für die Anschlüsse werden Messing (CuZn) oder Kupfer (E-Cu) eingesetzt.

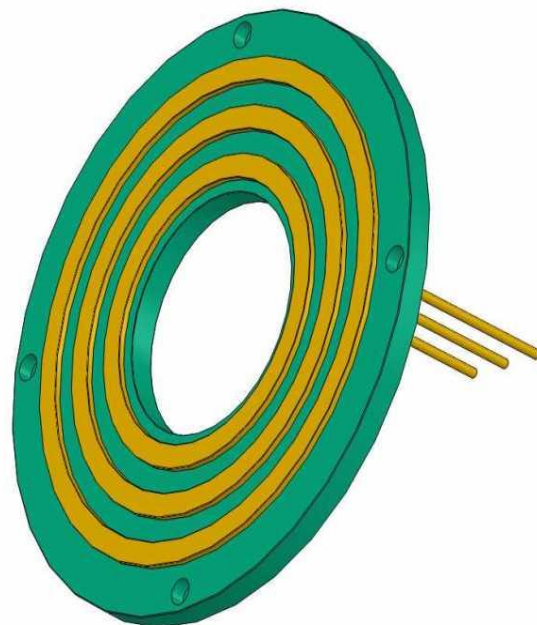
Schleifringbuchse und Bohrung:

Ab 100 mm Schleifringdurchmesser wird aus Stabilitätsgründen generell eine Stahlbuchse verwendet. Bei Schleifringkörper unter 100 mm Außendurchmesser wird der Schleifringkörper nur bei Einhaltung der technischen Spezifikationen auf Wunsch mit einer Stahlbuchse gefertigt. Die Schleifringkörperbuchsen sind aus gezogenem Stahlrohr hergestellt und am Außendurchmesser gegen Verdrehen gesichert. Die Toleranz der Bohrung liegt im Toleranzfeld H7 bzw. H8 - andere Toleranzfelder auf Wunsch.

Allgemeine Hinweise:

Keilnuten sind bei Bestellung anzugeben, da die Keilnuten nicht nachträglich in den Isolierkörper eingebracht werden können. Das Aufbohren der Schleifringkörper mit Stahlbuchsen ist nur innerhalb der Buchse möglich.

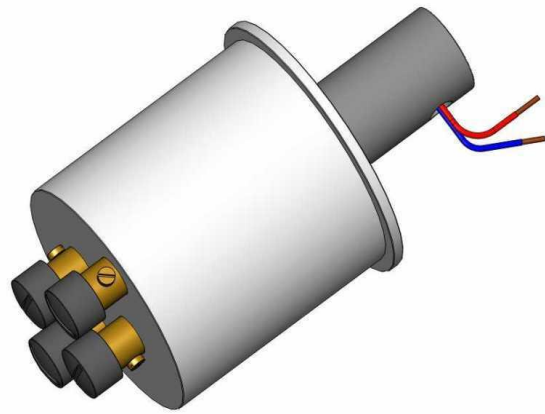
Das Aufbohren von Schleifringkörpern ohne Stahlbuchse kann mittels Hartmetalldrehstäben der Qualität K 10 oder Drehdiamanten durchgeführt werden.



Grundsätzlich ist es wünschenswert, die Fertigbohrung bei der Bestellung anzugeben.

Für weitere Schleifringkörper-Typen, mögen sie auch noch so ausgefallen sein, besteht schnellste Fertigungsmöglichkeit, auch nach bei uns befindlichen alten Zeichnungen ehemals führender Schleifringläuferhersteller. Ebenfalls stellen wir Schleifringssysteme nach Ihren Zeichnungen her.

Zur Meßstromübertragung werden die Schleifringe mit einer galvanischen Hartsilberschicht überzogen oder es wird Silber aufplattiert, die Bürste hierfür ist entsprechend hochsilberhaltig zu wählen.



-