



Ausgangspunkt:

Unser Maschinenpark

1. Kurvengesteuerte Langdrehmaschinen			max. Dreh Ø
6 x Strohm	M 125	Bohr- und Gewindeschneideinrichtung - stirnseitig	bis Ø 12
8 x Strohm	SJ 125	Abgreif-/ Hinterbohr-/ Querbohr-/ Schlitz- und Fräseinrichtung, Bohr und Gewindeschneideinrichtung - stirnseitig positionierte Spindelindexierung	bis Ø 12
1 x Strohm	M 45	Bohr- und Gewindeschneideinrichtung - stirnseitig	bis Ø 4,5
2 x Tornos	R 16	Bohreleinrichtung - stirnseitig	bis Ø 16
1 x Tornos	RR 20	Bohr- und Gewindeschneideinrichtung - stirnseitig	bis Ø 20

2. CNC-gesteuerte Langdrehmaschinen			max. Dreh Ø
3 x Star	SA 16 RC	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung	bis Ø 16
3 x Star	SB 16	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 16
6 x Star	SB 20	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 20
4 x Star	SR 20	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 7 Achsen	bis Ø 20
2 x Star	SV 32	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung/ 9 Achsen	bis Ø 28
1 x Tsugami	BO 12	Greifspindel zur Rückseitenbearbeitung/ Querbearbeitung	bis Ø 12

3. Kurvengesteuerte Revolverdrehmaschinen			max. Dreh Ø
2 x Traub	TD 26	6 Stationen Sternrevolver/ Langdreheinrichtung	bis Ø 26
1 x Traub	TD 36	6 Stationen Sternrevolver/ Langdreheinrichtung/ Gewindefrä- und Mehrkantdreheinrichtung	bis Ø 30

4. Weiterverarbeitung CNC-gesteuerte Verzahnungsmaschinen			max. Dreh Ø
2 x Monnier & Zahner	MZ 120	Gerade-/ Schräg-/ Schneckenverzahnungen	bis m 1,0 bzw. 1.5
1 x Koepfer	Koepfer 160	Gerade-/ Schrägverzahnungen	bis m 2,50

5. Für unsere Weiterverarbeitung stehen uns außerdem noch zur Verfügung

Fräsmaschinen

Bohrmaschinen

Spitzenlose Rundschleifmaschinen

Gewinderollmaschinen

6-Stationen Rundtaktmaschinen

Rolliermaschinen

Nietmaschinen

Handmontageplätze

Montagepressen