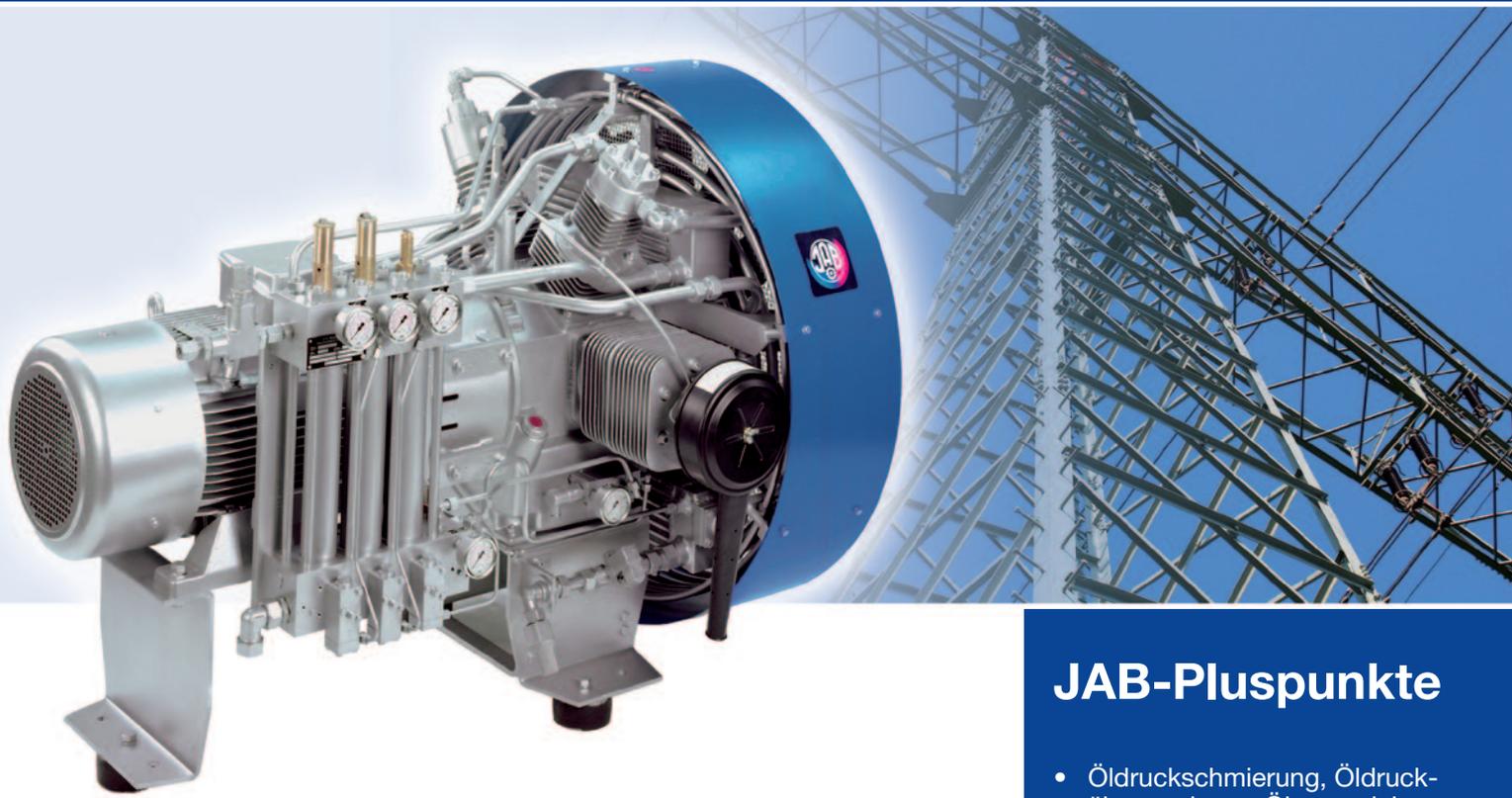


Hochdruck-Kompressoren *luftgekühlt*



JAB-Hochdruck-Technologie

JAB-Hochdruck-Kompressoren in kompakter, robuster Bauweise, garantieren einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb, bei einer Vielzahl von Anwendungen. Sie zeichnen sich unter anderem aus, durch ein hochwirksames Kühlsystem, einen hohen volumetrischen Wirkungsgrad, lange Ventilstandzeiten, eine hohe Effizienz und Wartungsfreundlichkeit.

Die Anlagen sind serienmäßig mit Manometern und Sicherheitsventilen für alle Druckstufen ausgestattet. Optional lieferbar sind Druckwächter zur elektronischen Druckstufenüberwachung sowie elektrische Steuerungen für Automatikbetrieb oder individuelle Anforderungen.

JAB-Hochdruck-Kompressoren werden insbesondere in der Energiewirtschaft, zur Druckprüfung, im Atemluftbereich, zur Stickstoffinjektion bei Spritzgießprozessen sowie bei der Lasertechnologie eingesetzt.

**Setzen Sie sich mit uns in Verbindung,
wir beraten Sie gerne!**



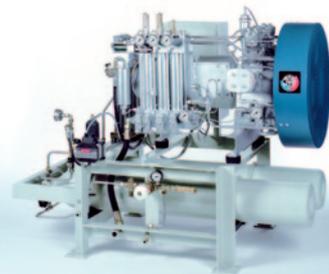
Technik, auf die Sie sich verlassen können.

J.A. Becker & Söhne GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik · Postfach 1151 · D-74148 Neckarsulm
Telefon +49 (0) 71 32 / 367-0 · Fax +49 (0) 71 32 / 367-287
E-Mail: info@jab-becker.de · www.jab-becker.de

JAB-Pluspunkte

- Öldruckschmierung, Öldrucküberwachung, Ölmangelabschaltung
- Wartungsfreie Öl- und Wasserabscheidung mit autom. Entlastung und Kondensatabführung beim Abschalten der Maschinen
- Große Wartungsintervalle (2000 Std. wartungsfreier Betrieb)
- Niedriger Energieverbrauch und Geräuschpegel
- Niedrige Druckabgangstemperaturen (kleiner 10 °C über Umgebungstemperatur)
- Einsetzbar für Luft u. inerte Gase
- Jahrzehntelange Ersatzteilversorgung – weltweit!
- Höchste Qualität und lange Lebensdauer
- Beratung, Systemprojektierung, Ausführung, Betreuung und Wartung – alles aus einer Hand
- Fernüberwachung und vollautomatischer Betrieb für Prozessabläufe im industriellen Bereich



Technische Daten: Hochdruck-Kompressoren

| Typ | Hub-volumen | | Ansaug-druck | | Volumenstrom | | | Verdichtungs- enddruck | | Druckstufe | Zylinder | Elektro- motor | Drehzahl | Gewicht | Länge | Breite | Höhe | Ölfüllung |
|-----------------|-------------|-----|--------------|-------|--------------|------|-----|---------------------------|----|------------|----------|-------------------|----------|---------|-------|--------|------|-----------|
| | l/min | bar | PSI | l/min | m³/h | cfm | bar | PSI | kW | | | | | | | | | |
| SV 200/64 | 361 | - | - | 210 | 12 | 7,1 | 64 | 928 | 2 | 2 | 4 | 1420 | 120 | 650 | 565 | 610 | 2,2 | |
| SV 1101/64 | 1385 | - | - | 1100 | 66 | 38,8 | 64 | 928 | 3 | 3 | 18,5 | 1450 | 410 | 1300 | 900 | 950 | 12,5 | |
| SV 1101/80 | 1385 | - | - | 1100 | 66 | 38,8 | 80 | 1160 | 3 | 3 | 18,5 | 1450 | 410 | 1300 | 900 | 950 | 12,5 | |
| SV 2000/80 | 2394 | - | - | 1965 | 118 | 69,4 | 80 | 1160 | 3 | 4 | 30 | 1470 | 590 | 1460 | 1080 | 1085 | 14,5 | |
| SV 1101/120 | 1385 | - | - | 1100 | 66 | 38,8 | 120 | 1740 | 3 | 3 | 22 | 1450 | 590 | 1360 | 900 | 950 | 12,5 | |
| SV 270/150 | 366 | - | - | 270 | 16,2 | 9,5 | 150 | 2175 | 3 | 3 | 5,5 | 1440 | 167 | 770 | 640 | 610 | 3,5 | |
| SV 225/250 | 366 | - | - | 225 | 14 | 7,9 | 250 | 3625 | 3 | 3 | 5,5 | 1440 | 167 | 770 | 640 | 610 | 3,5 | |
| SV 225/350 | 366 | - | - | 218 | 13 | 7,7 | 350 | 5075 | 3 | 3 | 5,5 | 1440 | 167 | 770 | 640 | 610 | 3,5 | |
| SV 225/350 N* | 366 | 0,5 | 7 | 305 | 18 | 10,8 | 350 | 5075 | 3 | 3 | 7,5 | 1440 | 184 | 800 | 630 | 610 | 3,5 | |
| SVB 300/250 | 395 | - | - | 300 | 18 | 10,6 | 250 | 3625 | 4 | 4 | 7,5 | 1450 | 285 | 1165 | 735 | 825 | 8,5 | |
| SVC 300/350 | 395 | - | - | 290 | 17 | 10,2 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 9 | 1450 | 285 | 1165 | 735 | 825 | 8,5 | |
| SVB 450/250 | 660 | - | - | 455 | 27 | 16,1 | 250 | 3625 | 4 | 4 | 9 | 1450 | 295 | 1165 | 735 | 825 | 8,5 | |
| SVC 450/350 | 660 | - | - | 445 | 27 | 15,7 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 11 | 1450 | 295 | 1165 | 735 | 825 | 8,5 | |
| SVC 450/350 N* | 660 | 0,4 | 6 | 540 | 32 | 19,1 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 15 | 1450 | 320 | 1195 | 775 | 830 | 8,5 | |
| SVD 600/250 | 755 | - | - | 585 | 35 | 20,6 | 250 | 3625 | 4 | 4 | 15 | 1450 | 440 | 1205 | 890 | 925 | 9,5 | |
| SVD 600/350 | 755 | - | - | 575 | 35 | 20,3 | 320 | 5075 | 4 | 4 | 15 | 1450 | 440 | 1205 | 890 | 925 | 9,5 | |
| SVD 600/350 N* | 755 | 0,4 | 6 | 720 | 43 | 25,4 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 18,5 | 1450 | 470 | 1205 | 890 | 925 | 9,5 | |
| SVD 700/250 | 900 | - | - | 705 | 42 | 24,9 | 250 | 3625 | 4 | 4 | 18,5 | 1450 | 470 | 1205 | 890 | 925 | 9,5 | |
| SVD 700/350 | 900 | - | - | 700 | 42 | 24,7 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 18,5 | 1450 | 470 | 1205 | 890 | 925 | 9,5 | |
| SVD 700/350 N* | 900 | 0,4 | 6 | 870 | 52 | 30,7 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 22 | 1450 | 510 | 1270 | 890 | 925 | 9,5 | |
| SVB 1100/150 | 1385 | - | - | 1130 | 68 | 39,9 | 150 | 2175 | 4 | 4 | 22 | 1470 | 530 | 1380 | 1050 | 1085 | 14,5 | |
| SVB 1100/250 | 1385 | - | - | 1100 | 66 | 38,8 | 250 | 3625 | 4 | 4 | 30 | 1470 | 600 | 1460 | 1050 | 1085 | 14,5 | |
| SVB 1100/350 | 1385 | - | - | 1080 | 65 | 38,1 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 30 | 1470 | 600 | 1460 | 1050 | 1085 | 14,5 | |
| SVB 1100/350 N* | 1385 | 0,3 | 4 | 1300 | 78 | 45,9 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 30 | 1470 | 600 | 1460 | 1050 | 1085 | 14,5 | |
| SVB 1300/250 | 1795 | - | - | 1400 | 84 | 49,4 | 250 | 3625 | 4 | 4 | 37 | 1470 | 690 | 1570 | 1050 | 1085 | 14,5 | |
| SVB 1300/350 | 1795 | - | - | 1390 | 84 | 49,1 | 350 | 5075 | 4 | 4 | 37 | 1470 | 690 | 1570 | 1050 | 1085 | 14,5 | |

* Hinweis: Kompressoren zur Verdichtung von inerten Gasen wie Stickstoff, Helium usw.



J.A. Becker & Söhne GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik · Postfach 1151 · D-74148 Neckarsulm
 Telefon +49 (0) 71 32 / 367-0 · Fax +49 (0) 71 32 / 367-215
 info@jab-becker.de · www.jab-becker.de

Sonderausrüstungen optional möglich, wie z. B.

- Temperaturüberwachung einzelner oder aller Druckstufen
- Kompressorheizung für Umgebungstemperaturen bis -20°C
- Schalldämmhauben für alle Typen

Tabellenwerte
 gültig für
 50 Hz-Motoren.



1000/0311 steinmetz-werbeagentur.de